

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2007
Bezeichnung: **FRANCONIA**
Lage: Nordheimer Vögelein
Rebsorte: Rieslaner
Prädikat: Auslese

Geschmacksrichtung: lieblich

Ausstattung: Bocksbeutel, 0,5 ltr. /
Drehverschluss

Weinnummer: 3498-71

Analysedaten: Alkohol: 9,89 % vol.
Restzucker: 135,7 g/l
Säure: 9,3 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: aromatischer Duft von getrockneten Früchten und Rosinen, genussvolle Anklänge von Karamell mit einem langen Nachhall

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

