

# Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009  
Bezeichnung: **FRANCONIA**  
Lage: Nordheimer Vögelein  
Rebsorte: Silvaner  
Prädikat: Auslese

Geschmacksrichtung: lieblich

Ausstattung: Bocksbeutel, 0,5 ltr. /  
Drehverschluss

Weinnummer: 3429-91

Analysedaten: Alkohol: 9,5 % vol.  
Restzucker: 175,0 g/l  
Säure: 8,5 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: köstlicher Duft nach Honig und süsslichem Apfelkompott mit feinen nussigen Anklängen  
kräftig und komplex - ein besonderer Genuss!

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

