

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009
Bezeichnung: **FRANCONIA**
Lage: Nordheimer Vögelein
Rebsorte: Scheurebe
Prädikat: Spätlese
Geschmacksrichtung: feinherb
Ausstattung: Bocksbeutel, 0,75 ltr. /
Vino Lok Glasverschluss
Weinnummer: 3360-91



Analysedaten: Alkohol: 12,78 % vol.
Restzucker: 16,8 g/l
Säure: 6,5 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: in der Nase vereinen sich reife Aromen von Aprikose mit feinen Birnennoten
im Geschmack vollmundig und aromatisch, schmeichelnd auf der Zunge

Serviertemperatur: 10 - 12 °C



**DIVINO
NORDHEIM**

Leben in Weinklang