

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009
Bezeichnung: **FRANCONIA**
Lage: Nordheimer Vögelein
Rebsorte: Bacchus
Prädikat: Spätlese

Geschmacksrichtung: lieblich

Ausstattung: Bocksbeutel, 0,75 ltr. /
Vino Lok Glasverschluss

Weinnummer: 3356-91

Analysedaten: Alkohol: 12,02 % vol.
Restzucker: 22,9 g/l
Säure: 5,5 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: feine Cassisnoten gepaart mit aromatischer Holunderblüte - ein tolles Fruchterlebnis!
kraftvoll, aromatisch am Gaumen

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

