

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009
Bezeichnung: **FRANCONIA**
Lage: Nordheimer Vögelein
Rebsorte: Kerner
Prädikat: Kabinett
Geschmacksrichtung: feinherb
Ausstattung: Bocksbeutel, 0,75 ltr. /
Vino Lok Glasverschluss
Weinnummer: 3285-91



Analysedaten: Alkohol: 12,09 % vol.
Restzucker: 15,2 g/l
Säure: 6,5 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: in der Nase reifer Apfel und schwarze Johannisbeere
dezent cremig am Gaumen mit einer angenehmen Fruchtsäure

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

