

# Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009  
Bezeichnung: **FRANCONIA**  
Lage: Nordheimer Vögelein  
Rebsorte: Bacchus  
Prädikat: Kabinett  
Geschmacksrichtung: feinherb  
Ausstattung: Bocksbeutel, 0,75 ltr. /  
Vino Lok Glasverschluss  
Weinnummer: 3256-92



Analysedaten: Alkohol: 11,35 % vol.  
Restzucker: 15,30 g/l  
Säure: 5,2 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: animierende Aromen, an frischen Weinbergspfirsich und grünen Apfel erinnernd  
saftig, jugendlich finessenreiches Spiel

Serviertemperatur: 10 - 12 °C



**DIVINO  
NORDHEIM**

*Leben in Weinklang*