

# Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009  
Bezeichnung: **FRANCONIA**  
Lage: Nordheimer Vögelein  
Rebsorte: Riesling  
Prädikat: Kabinett  
Geschmacksrichtung: trocken  
Ausstattung: Bocksbeutel, 0,75 ltr. /  
Vino Lok Glasverschluss  
Weinnummer: 3248-91



Analysedaten: Alkohol: 12,87 % vol.  
Restzucker: 8,7 g/l  
Säure: 6,8 g/l

Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: feinduftig Rieslingtyp mit Aromen von grünem Apfel und frischem Pfirsich mit einer ausgewogenen, aber spürbar frischen Säure

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

