

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009

Bezeichnung: **FRANCONIA**

Lage: Nordheimer Vögelein

Rebsorte: Müller-Thurgau

Geschmacksrichtung: trocken

Ausstattung: Germaniaflasche 1 Ltr. /
Stelvin Lux Drehverschluss

Weinnummer: 3104-91

Analysedaten: Alkohol: 12,38 %vol.
Restzucker: 3,8 g/l
Säure: 5,2 g/l



Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: animierendes Bukett von Stachelbeere und grünem Apfel mit dezenter Muskatnote

Serviertemperatur: 10 - 12 °C

