

Weinexpertise **FRANCONIA**

Jahrgang: 2009
Bezeichnung: **FRANCONIA**
Lage: Nordheimer Vögelein
Rebsorte: Kerner
Geschmacksrichtung: feinherb
Ausstattung: Germaniaflasche 1 Ltr. /
Stelvin Lux Drehverschluss
Weinnummer: 3103-91
Analysedaten: Alkohol: 12,22 %vol.
Restzucker: 14,1 g/l
Säure: 6,8 g/l



Weinlinie: **FRANCONIA** - Der unverwechselbare Geschmack von Weinen, gewachsen auf den typischen Muschelkalkböden der fränkischen Weininsel. Hügeliges Rebland am Main, von der Sonne verwöhnt. Mit diesen Weinen der klassischen fränkischen Rebsorten lernen Sie das echte Franken kennen. Seine Menschen. Seine Gemütlichkeit. Weintradition von den Alten an die Jungen weitergegeben und von diesen modern gelebt.

Charakterisierung: klares Fruchtbukett, animierende Exotik von Maracuja und Duft nach frischem grünen Apfel
am Gaumen saftig und frisch

Serviertemperatur: 10 - 12 °C



**DIVINO
NORDHEIM**

Leben in Weinklang